



Техническая информация : **Vac-Gauge 30**

Описание

Вакуумный манометр 30 - долговечный недорогой вакуумный манометр для определения вакуумного давления под Вашим вакуумным мешком. Вакуумный манометр 30 откалиброван в Английских единицах измерения (сМ ртутного столба, Hg) и кПА. Кожух из тяжёлой твёрдой резины защищает манометр от повреждений.

Вакуумный манометр 30 имеет фиттинг с трубной резьбой 1/4 дюйма, который хорошо подходит к нашим быстрым разъёмам Airlock 450, 550 и AQD 500. Примечание: Vac-Gauge 30 - это недорогой манометр для использования только в цехе. Эталонирование не возможно.



Техническая информация

Резьба гайки	1/4 дюйма наружная NPT
Вид сборки	Винтовая
Отдел	0 - (-1) Бар
Градуировка	-0,02 Бар
Точность	+/-2,5 %
Градуировка	-0,2 Бар

Размеры

Примечания

Проверка функциональности:

- Чтобы получить достоверные измерения, разместите вакуумный манометр 30 в противоположный по диагонали угол от входа вакуумной линии.
- После создания вакуума отсоедините источник вакуума от быстрого разъёма.
- Впустите небольшое количество воздуха в мешок. Через несколько секунд вакуумный манометр 30 должен зарегистрировать падение вакуума.
- Если нет, то, возможно, не достаточно дренажа вокруг вакуумного штуцера, и он оказался изолирован от полости мешка («задавлен»).

Проверка герметичности:

- Разместите Vac-Gauge 30 к источнику вакуума и подсоедините вакуумный мешок к вакуумному насосу.
- Дайте время вакуумному насосу высасывать воздух и создать вакуум под мешком, что отобразится на шкале Vac-Gauge 30.
- Проверьте потенциальные места утечек и наблюдайте: отображает ли манометр стабильный вакуум.
- Отсоедините вакуумный насос от вакуумного мешка. Наблюдайте за манометром некоторое время. Отклонение стрелки манометра сообщает о наличии утечек.

По Вашему запросу с дополнительной оплатой вакуумный манометр может поставляться со свидетельством о калибровке.